**17.09.2015г.**

**Приказ Минтруда РФ от 23.12.2014 N 1101н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» (вступил в силу 27.05.2015г.)**

Применение Правил является обязательным при выполнении электросварочных и газосварочных работ:  
•работодателями - юридическими и физическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности (за исключением работодателей - физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями);  
•работниками, состоящими с ними в трудовых отношениях.  
Правила распространяются на работников, выполняющих электросварочные и газосварочные работы, использующих в закрытых помещениях или на открытом воздухе стационарные, переносные и передвижные электросварочные и газосварочные установки, предназначенные для выполнения технологических процессов сварки, наплавки, резки плавлением (разделительной и поверхностной) и сварки с применением давления, в том числе:  
•дуговой и плазменной сварки, наплавки, резки;  
•атомно-водородной сварки;  
•электронно-лучевой сварки;  
•лазерной сварки и резки (сварки и резки световым лучом);  
•электрошлаковой сварки;  
•сварки контактным разогревом;  
•контактной или диффузионной сварки, дугоконтактной сварки;  
•газовой сварки и газовой резки металлов.  
 Правилами закреплена обязанность работодателя разрабатывать инструкции по охране труда для профессий и (или) видов выполняемых работ с учетом требований Правил и технической документации организации-изготовителя на конкретные виды электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента.  
 Также Правилами определен перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, которые могут воздействовать на работников при выполнении электросварочных и газосварочных работ.  
 Кроме того, Правилами закреплены требования охраны труда:  
•при организации проведения работ (производственных процессов);  
•предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам) и организации рабочих мест;  
•при осуществлении технологических процессов, эксплуатации оборудования и инструмента.